MS-1190 Series（2本針）
MS-1261 Series（3本針）
腕型二重環縫ミシン

MS-1261/V045S

MS-1190/1261 Series

シルクから極厚ジーンズまで高品位に能率よく縫い上げます

MS-1190 Series
腕型2本針二重環縫ミシン

MS-1190（薄物仕様）/ MS-1190M（中厚物仕様）

• MS-1190

1 縫いの安定化をはかるための針糸経路
2 針留め部へ糸案内を設けてパッカリングを防止
3 徹底して改良し、素材別に最適タイプを選べるゲージセット
4 高品質化を側面からサポートするタイプの巻き具
5 ハンドリングが容易なベッド形状

パッカリング・目飛びを抑えて優美な縫いを実現

■低張力と縫い機構の改良でパッカリングを徹底追放

二重環縫の徹底した縫い研究から針糸、下糸ともに低張力化を実現!さらに糸調子ダイヤルやルーパーなどのゲージの大幅な改良により、パッカリングを抑えた、美しい縫い目を構成します。

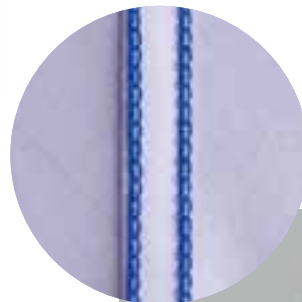
■高速時の目飛びを抑えて安定した品質づくり

低張力縫製と最適な針・ルーパー・送りのタイミングで、常に安定した縫い目を構成します。高速時の目飛びを抑え、ハイグレードな物づくりを推進します。

■縫いの安定性を高める新型巻き具を標準装備

押えとのマッチングをはかり、段部の通過性を向上させるなど、扱いやすく縫いの安定性を向上させるニュータイプの巻き具を標準装備。極薄物用から中厚物用まで、素材に応じた巻き具が揃っています。

■オペレーターの作業性を向上

ハンドリングが容易なベッド形状、送り量の変更は簡単で確実なプッシュボタン式、送り上下カムとルーパー揺動カムのタイミング合わせも個別に行えるなど、作業性、メンテナンス性に配慮した設計です。

●低張力縫製により、柔らかで風合いのある縫い目（バルーンステッチ）を作ります。

MS-1261 Series
腕型3本針二重環縫ミシン

MS-1261（極厚物仕様）/ MS-1261M（中厚物仕様）

•MS-1261/ V045S

高能率・高品質に
厚物縫いをリードします

■ルーパーが確実にすくって目飛び防止

送り軌跡を変更し、針刺し時の送り量を小さくすることで針曲がりを解消するとともに、下糸保持を確実にすることによりループを安定させ、ルーパーが確実に針糸をすくい、安定した縫い目を作ります。

■スムーズな送りで縫い目を確実に構成

段部での食い付きを高めるため送り歯を増やし、押えの形状を変えて段部への片あたりをなくし、後ろ移動針受けの上下調整を設けるなど厚物素材をスムーズに送ることで、目飛びの発生を抑えています。

素材の多様化に対応できる縫い品質へのニーズはいっそう高まっています。
腕型二重環縫ミシンMS-1190・1261シリーズは、二重環縫の「縫い」を徹底的に追求し、
低張力縫製を実現! パッカリング、目飛び、イサリのない優美で安定した縫いをお約束します。
シルク・ジョーゼットのような極薄物素材から、14.5オンスジーンズなどの極厚素材まで幅広く対応します。
生産効率に優れたハイグレードな物づくりに、二重環縫のメリットがフルに活用できる秀英機です。

● 厚物素材の段部をスムーズに送り、優美な縫い目を構成。

■美しい縫目が厚物素材でも実現します

針棒天秤と中間糸緩めレバーの間の糸案内により、針糸締めのタイミングを変更し、下糸張力を低張力化することで、厚物素材でもふっくらとした優美な縫い（バルーンステッチ）を作ります。

■イサリ防止

送り歯と押え底面の段差を適正に設定するとともに、布厚に応じて段差を調整できます。また、素材の通過性をよくした巻き具、布に乗り上げるように支点を改良した先引きローラー（オプション）によってイサリの発生を抑えています。

縫い品質の向上と作業の効率化を支援するオプション類も充実

■オプション

■先引きローラー V045/V046

スムーズな布送りの補助用具として先引きローラーは欠かせません。中厚物・極厚ジーンズ素材用に上送りタイプ（V045）、薄物・中厚物用に上下ローラー送りタイプ（V046）の2タイプがあります。また、素材へのあたりがやさしいゴム製ローラーと、素材を確実に押さえる鉄製ローラーが選択できます。

V045R	ゴム製	品番:MAV04500AA0
V045S	鉄　製	品番:MAV045000A0

V046R	ゴム製	品番:MAV04600AA0
V046S	鉄　製	品番:MAV046000A0

V045S

■空環カッター AT27

作動はペダルまたは膝スイッチで行ないます。
先引きローラーの有無、種類によって3タイプがあります。

		ペダル式	膝　式
AT27	先引きローラーなし	品番:GAT270000A0	品番:GAT27000CA0
	V045用	品番:GAT27000AA0	品番:GAT27000DA0
	V046用	品番:GAT27000BA0	品番:GAT27000EA0

■針冷却装置 CL-3

針熱による糸切れを防止する装置です。縫い始めの巻き込みを容易にする補助ブロー付き（薄物用）も用意しています。

CL-3	標準	品番:GCL030000A0
	薄物用補助ブロー付	品番:GCL03000AA0

■エスレン装置

針熱による糸切れの低減をはかるための補助装置です。

MS-1190シリーズ用	品番: 129-45168
MS-1261シリーズ用	品番: 129-76254

MS-1261シリーズ用エスレン装置

AK81膝式

■エアー式自動押え上げ装置 AK81

オペレーターの疲労を軽減し、リズミカルな作業が行えます。

AK81	ペダル式	品番:GAK810000A0
	膝 式	品番:GAK81000AA0

■仕様

機種名	MS-1190	MS-1190M	MS-1261M	MS-1261
素材区分	薄物	中厚物	中厚物〜厚物	極厚ジーンズ
針数	2本		3本	
縫い速度	4,000sti/min(常用3,500sti/min)		3,600sti/min(常用3,000sti/min)	
針棒ストローク	28.0mm		33.2mm	
使用針	シュメッツB-64 Nm60〜90 (標準　Nm80) オルガンTV X 64-NY #8〜#14 (標準　#12)	シュメッツB-64 Nm80〜120 (標準　Nm100) オルガンTV X 64-NY #12〜#19 (標準　#16)	シュメッツUY128GAS Nm100〜140 (標準　Nm120) オルガンUY128GAS-NY #16〜#22 (標準　#19)	シュメッツUY128GAS Nm100〜140 (標準　Nm130) オルガンUY128GAS-NY #16〜#22 (標準　#21)
針幅	3.2mm(1/8")、4.0mm(5/32")、4.8mm(3/16")、5.6mm(7/32")、6.4mm(1/4")		5.6mm(7/32")、6.4mm(1/4")、7.2mm(9/32")、8.0mm(5/16")、9.6mm(3/8")	
縫い目長さ	1.2〜3.2mm		1.4〜4.2mm	
押え上昇量	10mm			
天秤	糸繰りカム式天秤	針棒天秤		
針落ち部筒外周	171mm		190mm	
針受け	前後固定針受け		後ろ移動針受け	
縫い目調節式	プッシュボタン方式(ロック機構付き)			
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル　No.1(ISO VG7相当)			
給油方式	半自動給油			

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■機種表示

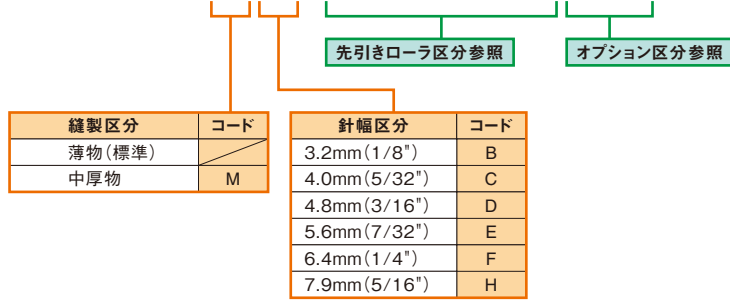
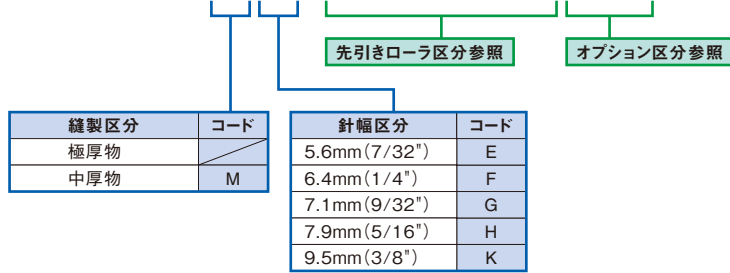
縫製区分	コード
薄物(標準)	
中厚物	M

針幅区分	コード
3.2mm(1/8")	B
4.0mm(5/32")	C
4.8mm(3/16")	D
5.6mm(7/32")	E
6.4mm(1/4")	F
7.9mm(5/16")	H

縫製区分	コード
極厚物	
中厚物	M

針幅区分	コード
5.6mm(7/32")	E
6.4mm(1/4")	F
7.1mm(9/32")	G
7.9mm(5/16")	H
9.5mm(3/8")	K

●脚卓

キャスター区分	コード
なし	
付き	A

先引きローラ区分		コード
な　し		
V045	ゴム製	V045R
	鉄　製	V045S
V046	ゴム製	V046R
	鉄　製	V046S

オプション区分			コード
な　し			
空環カッターAT27※1	V0なし	ペダルスイッチ	F
		膝スイッチ	G
	V045用	ペダルスイッチ	A
		膝スイッチ	H
	V046用	ペダルスイッチ	B
		膝スイッチ	J
針冷却装置CL-3			C
針冷却装置カール補助付き			D
エスレン装置			E
エアー式自動押え上げ装置AK81※1		ペダルスイッチ	P
		膝スイッチ	K
A+C+E+K			01
A+D+E+K			02
A+C+P			03
H+C+E+P			04※2
J+C+P			05※2

※1　空環カッターAT27の膝スイッチとエアー式自動押え上げ装置AK81の膝スイッチは同時装着はできません。

※2　コード「04」と「05」はMS-1261用の組み合わせです。その他、複数のオプションの組み合わせをご希望の際は、販売店までお問合せください。

対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
FAX 042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

JUKI販売株式会社

本　　　社……………………………☎042(357)2530 FAX 042(357)2540
東北カスタマーズセンター ………………☎0197(25)2725 FAX 0197(25)2790
関東カスタマーズセンター ………………☎042(357)2536 FAX 042(357)2541
中部カスタマーズセンター ………………☎052(400)1234 FAX 052(400)9216
北陸カスタマーズセンター ………………☎076(224)8805 FAX 076(224)8806
近畿カスタマーズセンター ………………☎06(6339)7124 FAX 06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター ……………☎084(972)3880 FAX 084(972)2380
四国カスタマーズセンター ………………☎084(972)3880 FAX 0898(25)0334
九州カスタマーズセンター ………………☎0942(44)1835 FAX 0942(44)9729

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

このカタログの記載内容は2015年3月現在のものです。(Cat.No.C00-00)